

豊川職業能力開発専門学院 感想文

今後の講座運営の参考とさせて頂きたいと思いますので、受講後のご感想・ご意見などをお聞かせ下さい。

講座名 製造原価のコストダウン対策講座

会社名 パルファム (株)
所属部署 製造 氏名 加藤 孝

1. 本講座を受講しての以下の内容についてのご意見ご感想をお聞かせ下さい。

(1) 本講座を受けた動機はなんですか？

1 会社の指示 2. 自発意思 3. その他 ()

(2) 講義の時間について

参加しやすい時間帯に○をつけて下さい。

- 1 9:30~16:30
2. 9:00~12:00
3. 13:00~17:00
4. 17:00以降
5. その他 ()

(3) 担当講師の説明の仕方、講義の進め方、教え方について

良かった点 教材に沿って説明されたので分かりやすかった。

悪かった点 特に無

(4) 教材および資料について

良かった点 とても見やすく分かりやすかった。

悪かった点 特に無

(5) 今後どのような講習会・研修会を開催してほしいと思いますか？

仕事の教え方(新卒の教育方法)

2. 本講座に対するご意見ご感想をお書き下さい

講師の方も個性があり、いろんな話が聞けてとても良いと思います。
今後もどんどんいろんな講習を開催して欲しい。

豊川職業能力開発専門学院 感想文

今後の講座運営の参考とさせて頂きたいと思いますので、受講後のご感想・ご意見などをお聞かせ下さい。

講座名 製造原価のコストダウン対策講座

会社名 株式会社 (株)

所属部署 技術品証課 管理係 氏名 小林

1. 本講座を受講しての以下の内容についてのご意見ご感想をお聞かせ下さい。

(1) 本講座を受けた動機はなんですか？

1. 会社の指示 2. 自発意思 3. その他 ()

(2) 講義の時間について

参加しやすい時間帯に○をつけて下さい。

① 9:30~16:30

2. 9:00~12:00

3. 13:00~17:00

4. 17:00 以降

5. その他 ()

(3) 担当講師の説明の仕方、講義の進め方、教え方について

良かった点 . 親切に教えてくれて、大変良かった。

・時間も良かった。(休日の時間が多い)

悪かった点

(4) 教材および資料について

良かった点、皆さんの資料で良かった。

悪かった点 . プロジェクターが大変見にくい。(機材の問題?)

(5) 今後どのような講習会・研修会を開催してほしいと思いますか？

1. 閥連在增以得1.1.

2. 本講座に対するご意見ご感想をお書き下さい

コストダウンもまだCSからだと思いました。

非常に勉強になりました。

豊川職業能力開発専門学院 感想文

今後の講座運営の参考とさせて頂きたいと思いますので、受講後のご感想・ご意見などをお聞かせ下さい。

講座名 製造原価のコストダウン対策講座

会社名 工業(株)
所属部署 製造 氏名 大場 一

1. 本講座を受講しての以下の内容についてのご意見ご感想をお聞かせ下さい。

(1) 本講座を受けた動機はなんですか？

①. 会社の指示 2. 自発意思 3. その他 ()

(2) 講義の時間について

参加しやすい時間帯に○をつけて下さい。

- ① 9:30~16:30
2. 9:00~12:00
3. 13:00~17:00
4. 17:00以降
5. その他 ()

(3) 担当講師の説明の仕方、講義の進め方、教え方について

良かった点 全員に声かけされていた所

悪かった点 時になし

(4) 教材および資料について

良かった点 自分の仕事に活かせる所があった。

悪かった点 時になし

(5) 今後どのような講習会・研修会を開催してほしいと思いますか？

2. 本講座に対するご意見ご感想をお書き下さい

人数も多すぎず 解りやすかったと思います。

豊川職業能力開発専門学院 感想文

今後の講座運営の参考とさせて頂きたいと思いますので、受講後のご感想・ご意見などをお聞かせ下さい。

講座名 製造原価のコストダウン対策講座

会社名 株 一社
所属部署 製造 氏名 酒井

1. 本講座を受講しての以下の内容についてのご意見ご感想をお聞かせ下さい。

(1) 本講座を受けた動機はなんですか？

1. 会社の指示 (2) 自発意思 3. その他 ()

(2) 講義の時間について

参加しやすい時間帯に○をつけて下さい。

- (1) 9:30~16:30
2. 9:00~12:00
3. 13:00~17:00
4. 17:00以降
5. その他 ()

(3) 担当講師の説明の仕方、講義の進め方、教え方について

良かった点 グループ討議、発表(意見交換)、事例
トヨタ流の考え
悪かった点 長時間なので、眠りたくなる講義
※「眠るべし」と言っていた

(4) 教材および資料について

良かった点 図表、図、言葉は丁寧(スライド等)
悪かった点 特に重要な箇所を、しっかり表示

(5) 今後どのような講習会・研修会を開催してほしいと思いますか？

生産管理、(生産システム)

2. 本講座に対するご意見ご感想をお書き下さい

新しい考え方を学べてよかった

豊川職業能力開発専門学校 感想文

今後の講座運営の参考とさせて頂きたいと思いますので、受講後のご感想・ご意見などをお聞かせ下さい。

講座名 製造原価のコストダウン対策講座

会社名 工業(株)

所属部署 製造課 氏名 細野

1. 本講座を受講しての以下の内容についてのご意見ご感想をお聞かせ下さい。

(1) 本講座を受けた動機はなんですか？

1. 会社の指示 2. 自発意思 3. その他 ()

(2) 講義の時間について

参加しやすい時間帯に○をつけて下さい。

1. 9:30~16:30
2. 9:00~12:00
3. 13:00~17:00
4. 17:00以降
5. その他 ()

(3) 担当講師の説明の仕方、講義の進め方、教え方について

良かった点 グループごとに問題を発表し合うことで、他の方の意見が聞けて良かった。

悪かった点 特になし。

(4) 教材および資料について

良かった点 図や写真入りでわかり書かれていてわかりやすかった。

悪かった点 資料が不足している部分がありました。

(5) 今後どのような講習会・研修会を開催してほしいと思いますか？

2. 本講座に対するご意見ご感想をお書き下さい

今回受講してVE・フリーミング等、非常にタメになった。
職場でとり入れるというたいとんでいます。

豊川職業能力開発専門学院 感想文

今後の講座運営の参考とさせて頂きたいと思いますので、受講後のご感想・ご意見などをお聞かせ下さい。

講座名 製造原価のコストダウン対策講座

会社名 （株）
所属部署 建築仮設事業部 氏名 石川

1. 本講座を受講しての以下の内容についてのご意見ご感想をお聞かせ下さい。

(1) 本講座を受けた動機はなんですか？

① 会社の指示 2. 自発意思 3. その他 ()

(2) 講義の時間について

参加しやすい時間帯に○をつけて下さい。

- ① 9:30~16:30
2. 9:00~12:00
3. 13:00~17:00
4. 17:00以降
5. その他 ()

(3) 担当講師の説明の仕方、講義の進め方、教え方について

良かった点 参加型の講義で印象に残る講義でした
悪かった点

(4) 教材および資料について

良かった点 わかりやすかった
悪かった点

(5) 今後どのような講習会・研修会を開催してほしいと思いますか？

資格に結びつく研修会

2. 本講座に対するご意見ご感想をお書き下さい

1/24は体調不良のために薬を飲んでいて寝るくたし事が予想できていた。
しかし、担当講師の講義の進め方が寝るくたししない進め方だったので
寝るくたしにすめました。

豊川職業能力開発専門学院 感想文

今後の講座運営の参考とさせて頂きたいと思いますので、受講後のご感想・ご意見などをお聞かせ下さい。

講 座 名 製造原価のコストダウン対策講座

会社名 工業(株)
所属部署 製造 氏名 梅田

1. 本講座を受講しての以下の内容についてのご意見ご感想をお聞かせ下さい。

(1) 本講座を受けた動機はなんですか？

(1.) 会社の指示 2. 自発意思 3. その他（ ）

(2) 講義の時間について

参加しやすい時間帯に○をつけて下さい。

1. 9:30~16:30
2. 9:00~12:00
3. 13:00~17:00
4. 17:00 以降
5. その他 (

(3) 担当講師の説明の仕方、講義の進め方、教え方について

良かった点

- ・グループによるブレインストーミングはとても良いと思います
- ・5Sの重要性

悪かった点

(4) 教材および資料について

良かった点 分かり易かったと思います

悪かった点 _____

(5) 今後どのような講習会・研修会を開催してほしいと思いますか？

私は生産現場ですので 生産現場 特定の講習もあればいいな。(他の職場の人の意見聞いて良かった)

2. 本講座に対するご意見ご感想をお書き下さい
