

# リーダーの行動目標

コミュニケーションを良くすると品質が良くなる

2月

行動項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
成形⇄品管連絡シートの発行	○	○	○			○	○	○	○	○			○
成形Gの朝礼に参加	○	○	○			○	○	○	○	○			○
品質状況一覧表を週1回以上発行			○							○			
検査室の巡回 2回/1日以上	○	○	○			○	X	○	○	X			X
生産中アイテムの抜き取り検査	○	○	○			○	○	○	○	○			○

3月

行動項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
成形⇄品管連絡シートの発行	○	○			○	○	○	○	○			○	○
成形Gの朝礼に参加	○	○			○	○	○	○	○			○	○
品質状況一覧表を週1回以上発行	○								○				
検査室の巡回 2回/1日以上	○	○			○	○	○	○	○			○	○
生産中アイテムの抜き取り検査	○	○			○	○	○	○	○			○	○